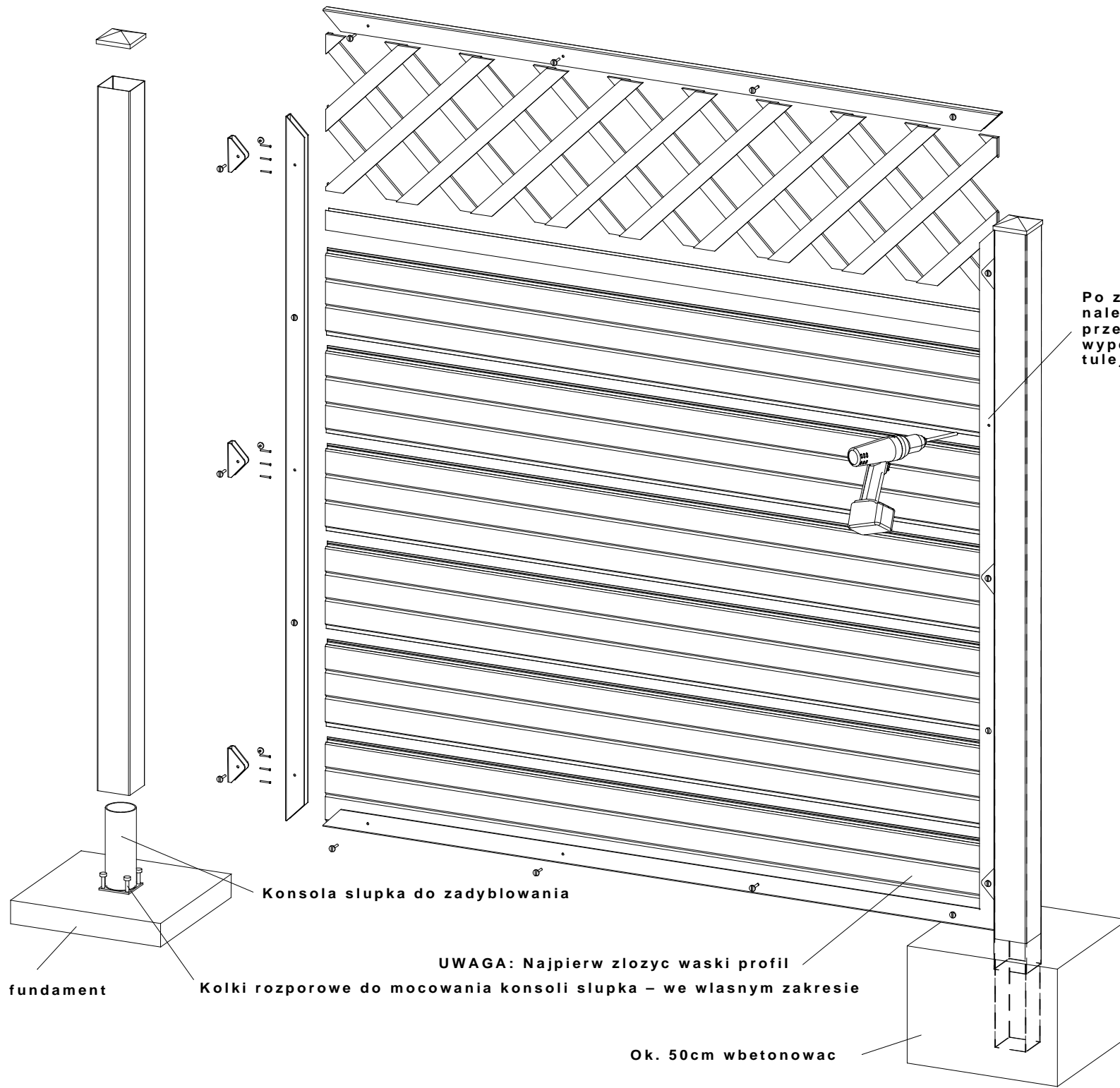


**Wariant: SKRECANY**



Po złożeniu wszystkich elementów, należy poprzez widoczne w ramie otwory przewiercić wiertłem  $\varnothing 6\text{mm}$  profile wypełnieniowe i skrecić je śrubami tulejowymi.

**Wariant: BETONOWANY**